

Name

Vorname

Firma

Strasse

PLZ

Ort

Land

Tel:

Fax:

e-mail

Einsatzbereich des Testsystems (Anforderungsprofil):

Prüfgut:(Material / Gewicht / Abmessungen / Anzahl usw.):

Zu erfüllende Prüfnormen:

Testparameter des Prüfgutes:

Temperaturen von °C bis °C

Genauigkeit +/- K

Aufheizrate K/min im Bereich von °C bis °C

Abkühlrate K/min im Bereich von °C bis °C

Wärmelast Prüfgutgewicht kg

 Prüfgut-Wärmeabgabe Watt bei °C

Die Aufheiz- / Abkühlrate bezieht sich auf Prüfungen ohne Wärmelast
 mit Wärmelast

Feuchtigkeit: nicht geregelt

geregelt im Standard-Bereich 10 - 98 % rel. Feuchte
bei Temperaturen von +10 bis +90°C und Taupunktbereich von +3°C bis +89°C

geregelt im Bereich von bis %.rel. Feuchte

bei Temperaturen von °C bis °C

Taupunktbereich von °C bis °C

Angaben zur Bedienung:

- Festwertsteuerung für Konstantfahrt
- Programmsteuerung für zyklische Wechsel
- Rechnerschnittstelle Typ
- Dokumentation über PC / Drucker
- Fernsteuerung über externen Rechner
- Fernsteuerung / Wartung über Modem
- Einsatz kundenseitiger Software

Bauseitige Energieanschlüsse:

- Netzspannung 230 Volt/50 Hz 400 Volt/50Hz
- Kühlwasser nicht vorhanden
 - Stadtwasser
 - Kaltwassernetz
 - Kühlturmnetz
- Demineralisiertes Wasser für Befeuchtung nicht vorhanden vorhanden
- Druckluft max. bar

Einbringung und Aufstellung:

- kleinste Türöffnung für Einbringung: Breite mm x Höhe mm
- ggf. Daten für Lastenaufzug: L mm x B mm x H mm max. Tragkraft kg
- Aufstellungsfläche: L mm x B mm x H mm

Skizze zur Aufstellung:

- geht Ihnen per Fax zu
- folgt später

Besonderheiten / Anmerkung:

Füllen Sie bitte alle Felder aus. Drucken Sie die Seiten aus und senden uns Ihre Anfrage per Fax zu.
Danke.



Egertstr. 13
D-72355 Schömberg
Tel. 07427 - 94 27 00
Fax: 07427 - 94 27 01